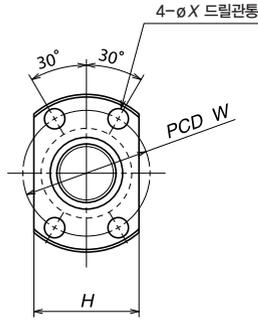


너트형식 MSFD

호칭번호	스트로크 최대 L_t-L_n	축경 d_1	리드 l	볼경 D_w	볼피치 원경 d_m	스크류 축곡경 d_t	유효 권수	기본정격하중 (N)		축방향 틀새 최대	너트			
								동정격 C_a	정정격 C_{0a}		외경			
											D	A	H	B
W0801MS-2Y-C3T1.5	88	8	1.5	1.0	8.3	7.0	3	1080	1980	0.005	15	28	19	4
W0802MS-2Y-C3T1.5	168													
W0801MS-3Y-C3T2	84	8	2	1.2	8.3	6.9	3	1320	2210	0.005	16	29	20	4
W0802MS-3Y-C3T2	164													
W1001MS-1Y-C3T2	122	10	2	1.2	10.3	8.9	3	1490	2850	0.005	18	35	22	5
W1002MS-1Y-C3T2	222													

- 비고 1. NSK 서포트 유닛을 사용할 것을 추천합니다. 자세한 내용은 B357페이지를 참고하여 주십시오.
 2. 납입시에는 윤활제가 도포되어 있지 않으니 사용하실 때에는 윤활제(오일 또는 그리스)를 공급하여 주십시오. 자세한 내용은 D13페이지를 참고하여 주십시오.
 3. 허용회전수는 $d \cdot n$ 치와 위험속도로 결정됩니다. B267, B47 페이지를 참고하여 주십시오.

축경 $\varnothing 8$
 리드 1.5, 2
 축경 $\varnothing 10$
 리드 2



VIEW X-X

단위 : mm

치 수			스크류축치수							리드정도			흔들림정도			질량 (kg)	허용 회전수 N(min ⁻¹)
전장 L_n	설치구멍 W X		스크류부 L_t			右측단		左측단		전장 L_o	T	오차 e_p	변동 v_u	축중심의 흔들림 I	동축도 J		
			d_2	L_1	L_2	d_3	L_3										
22	22	3.4	110	10.2	4	60	7.2	25	195	0	0.010	0.008	0.030	0.009	0.008	0.12	3000
			190						275				0.050				
26	23	3.4	110	10.2	4	60	7.0	25	195	0	0.010	0.008	0.030	0.009	0.008	0.12	3000
			190						275				0.050				
28	27	4.5	150	12.2	4	70	9.0	30	250	0	0.010	0.008	0.035	0.009	0.008	0.22	3000
			250						350		0.012		0.050			0.17	

B
272